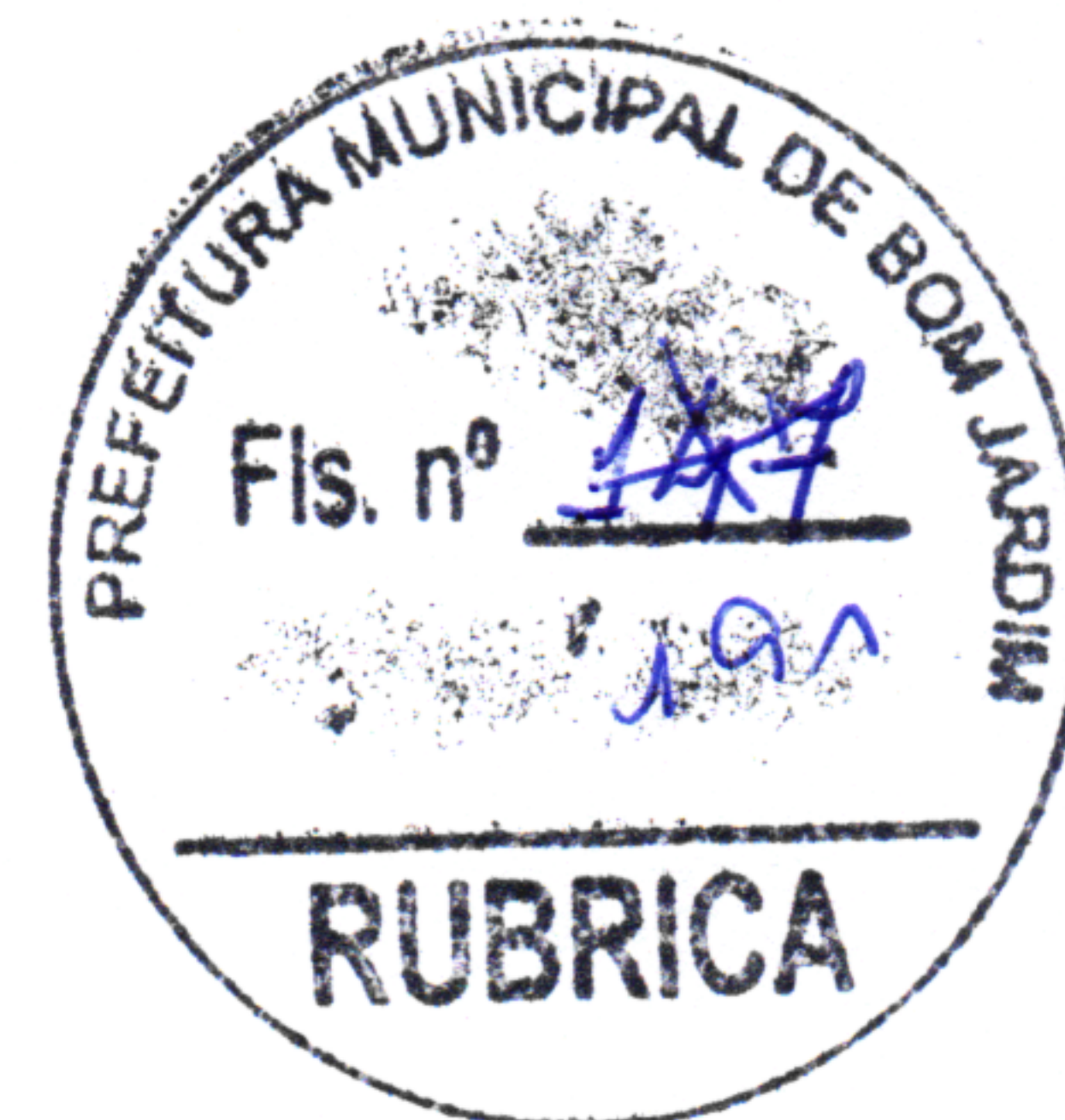




ESTADO DO RIO DE JANEIRO
PREFEITURA MUNICIPAL DE BOM JARDIM
SECRETARIA MUNICIPAL DE EDUCAÇÃO
NUTRIÇÃO ESCOLAR



Bom Jardim, 29 de julho de 2025.

ATA DA CHAMADA PÚBLICA SEGUNDO SEMESTRE DE 2025

Hoje, dia 29 de julho de 2025, foi realizada a segunda chamada pública da agricultura familiar para atender o segundo semestre de 2025 às 09h10min, no auditório da SME, processo nº 4558/25. Estavam presentes na chamada pública o representante da Associação de pequenos produtores rurais do Alto do Silveira, Ronaldo Jorge de Medeiros, o representante do grupo informal, Carlos Alexandre de Aguiar Sandre, membro do CAE Carlos Cezar M. S. Júnior e as nutricionistas da SME, Flávia Cordeiro, Márcia Rodrigues e Érica Santos Pereira. A chamada pública foi iniciada pela nutricionista responsável técnica Flávia Cordeiro de Figueiredo fazendo a leitura do edital de chamada pública. Foram abertos os envelopes na presença dos participantes e constavam os seguintes envelopes: **envelope grupo formal - Associação de Pequenos Produtores Rurais do Alto da Silveira**, com toda a documentação regularizada dentro dos requisitos; **envelope grupo informal – representante Carlos Alexandre Aguiar**, com toda a documentação regularizada dentro dos requisitos. Do grupo formal. Associação de Pequenos Produtores Rurais Alto do Silveira, inscrito no CNPJ nº 54.036.693/0001-00 com CAF nº RJ 032024.03.000003952. Do grupo informal representado pelo Carlos Alexandre Aguiar Sandre, constam os seguintes agricultores: Carlos Alexandre Aguiar Sandre CAF RJ032023.01.000230099, José Carlos Frez CAF RJ022024.01.001159829, Cheila Marta Emmerich CAF RJ032023.01.000246648, Antônio Carlos Marques CAF RJ042024.01.001343364, Tiago Knupp Schott CAF RJ062024.01.001669936, Manoel Djalma Araújo CAF RJ012023.01.000135506, Inácio Piller Schott CAF RJ022024.01.001139813, Elielton Piller CAF RJ022024.01.001138731, Micael Gouvea Neves CAF RJ022024.01.001154320, Lúcia Flauzino CAF RJ022024.01.001149230, Luiz Antônio Barreto Pinto CAF RJ072025.01.003665618, Estevão Schuenck Schumacker CAF RJ052025.01.003532599 e Vanessa Knupp Schott CAF RJ072025.01.003756630. Após a abertura dos projetos, foi feita a leitura do edital conforme resolução do PNAE para habilitação, critérios de seleção e classificação dos seguintes gêneros solicitados, suas quantidades, valor unitário aplicado bem como o valor máximo de R\$40.000 por DAP/CAF/ano/entidade executora. Diante dos critérios estabelecidos pela lei do PNAE e do chamamento, e considerando o consenso entre os



ESTADO DO RIO DE JANEIRO
PREFEITURA MUNICIPAL DE BOM JARDIM
SECRETARIA MUNICIPAL DE EDUCAÇÃO
NUTRIÇÃO ESCOLAR



agricultores para divisão dos gêneros para beneficiar todos os participantes, a divisão das quantidades ficou estabelecida da seguinte maneira:

Item 01: Abacate 470kg no valor unitário de **R\$5,74**: Associação 270kg e Inácio 200kg. **Item 02: Abóbora madura: 1.340kg** no valor unitário de **R\$ 4,77**: **800kg** para Associação, 270kg Carlos Alexandre e 270kg Elielton. **Item 03: Abobrinha Verde 670kg** no valor unitário de **R\$ 4,80**: **350kg** para Associação, 160kg Antônio Carlos e 160kg Inácio. **Item 04: Alface Lisa 1.930 pés** no valor unitário de **R\$3,32**: Associação 1.400 pés e Antônio Carlos 530 pés. **Item 05: Banana Passa 300kg** no valor unitário de **R\$ 53,33**: Associação 150kg e José Carlos 150kg. **Item 06: Banana Prata 4.910kg** no valor unitário de **R\$6,38**: Associação 2.500kg, Carlos Alexandre 0kg (zero), Manoel Djalma 1.205kg e Micael Gouveia 1.205kg. **Item 07: Banana d'água 4.770kg** no valor unitário de **R\$4,44**: Associação 2.000kg, Carlos Alexandre 693kg, Manoel Djalma 692kg, Micael Gouveia 692kg e Estevão 693kg. **Item 08: Batata Doce 1.340 kg** no valor unitário de **R\$ 3,98**: Associação 800kg, Antônio Carlos 270kg e Elielton Piller 270kg. **Item 09: Batata Inglesa 2.000kg** no valor unitário de **R\$ 6,16**: Carlos Alexandre 1.000kg e Elielton Piller 1.000kg. **Item 10: Beterraba 1.900kg** no valor unitário de **R\$5,33**: Associação 1.000kg, Carlos Alexandre 450kg e Inácio Piller 450kg. **Item 11: Brócolis 200 unidades**, no valor unitário de **R\$8,19**: Associação 200 unidades. **Item 12: Canjiquinha da roça 400 kg** no valor unitário de **R\$9,01**: Associação 400 kg. **Item 13: Café em pó artesanal 35 pacotes de 500g** no valor unitário de **R\$ 40,89**: 35 pacotes para Cheila Marta. **Item 14: Cebola in natura 170kg** no valor unitário de **R\$ 4,38**: Associação 170kg. **Item 15: Cenoura 1.800kg** no valor unitário de **R\$ 5,42**: Associação 1.300kg e Inácio 500kg. **Item 16: Chuchu 1.340kg** no valor unitário de **R\$2,63**: Associação 640kg, Antônio Carlos 350kg e Inácio 350kg. **Item 17: Couve 3.340 molhos** no valor unitário de **R\$2,62**: Associação 2.000 molhos e Antônio Carlos 1.340 molhos. **Item 18: Couve Flor 200 unidades** no valor unitário de **R\$9,70**: Associação 200 unidades. **Item 19: Cebolinha 1.080 molhos** no valor unitário de **R\$ 2,81**: Associação 700 molhos e Antônio Carlos 380 molhos. **Item 20: Espinafre 3.340 molhos** no valor unitário de **R\$ 3,74**: Associação 2.000 molhos e Antônio Carlos 1.340 molhos. **Item 21: fubá da roça 400 kg** no valor unitário de **R\$9,56**: 400kg para associação. **Item 22: Feijão preto 215 kg** no valor unitário de **R\$5,27**: Item deserto. **Item 23: Goiaba 4.050 kg** no valor de **R\$6,99**: 1.237 kg para Tiago Knupp e Vanessa 2.813kg. **Item 24: goiabada cascão 350 pacotes de 500g** no valor de **R\$10,87**: 350 pacotes para Vanessa. **Item 25: Inhame 550 kg** no valor de **R\$ 5,06**: Associação 200kg, Carlos Alexandre 117kg, Elielton 117kg e

[Handwritten signatures and the word "Carla" in blue ink]



ESTADO DO RIO DE JANEIRO
PREFEITURA MUNICIPAL DE BOM JARDIM
SECRETARIA MUNICIPAL DE EDUCAÇÃO
NUTRIÇÃO ESCOLAR



Micael 116kg. **Item 26: Laranja lima 3.980kg** no valor de **R\$7,59**: Associação 2.200 kg e Inácio 1.780kg. **Item 27: Laranja pera 3.900 kg** no valor de **R\$6,57**: Associação 2.200 kg e Inácio 1.700kg. **Item 28: Limão taiti 620 kg** no valor de **R\$5,08**: Associação 320kg e Lúcia 300kg. **Item 29: mandioca 2.000kg** no valor de **R\$4,96**: 1.300kg para associação e 0kg (zero) Carlos Alexandre e Luiz Antônio 700kg. **Item 30: ovo caipira 1.150 dz** no valor de **R\$15,11**: Lucia 1.150 dz. **Item 31: palmito pupunha in natura 155 bandejas de 500g** no valor de **R\$27,50**: Cheila Emmerich 155 bandejas. **Item 32: pimentão verde 70kg** no valor de **R\$7,79**: Associação 35kg e Antônio Carlos 35kg. **Item 33: queijo minas frescal 375 kg** no valor **R\$44,30**: Associação com 270kg. **Item 34: repolho verde 670kg** no valor de **R\$4,30**: Associação 300 kg, Antônio Carlos 185kg e Carlos Alexandre 185kg. **Item 35: salsa 1.080 molhos** no valor de **R\$2,68**: associação 700 molhos e Antônio Carlos 380 molhos. **Item 36: tomate 1.540kg** no valor de **R\$10,21**: Associação 900 kg e Elielton 640kg e **Item 37: vagem 505kg** no valor de **R\$7,49**: Associação 255 kg e Antônio Carlos 250kg. Todos os fornecedores concordaram com a divisão dos gêneros alimentícios e a chamada pública foi encerrada às 11h.

Assinatura: *Flávia Cordeiro de Figueiredo, Marcia Rodrigues Costa, Érica Santos Pereira, CARLOS CEZAR M. S. JUNIOR*
Ronaldo Jorge de Medeiros
Carlos Alexandre A. Juan Gandra